

<b>Suministrador/Supplier:</b>		<input checked="" type="checkbox"/> <b>Suministrador directo de ITP ITP First tier</b>	
M. J. SECTIONS LTD		<input type="checkbox"/> <b>Subcontratista de: Sub tier of:</b>	
<b>Trabajo Work</b>	<b>Norma Standard</b>	<b>Alcance Scope</b>	
Fusion welding	<b>RPS184</b>	PORT00	
<b>Validez / Validity</b>	<input type="checkbox"/> <b>DEFINITIVA / DEFINITIVE</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>PROVISIONAL / PROVISIONAL</b> <input type="checkbox"/> <b>RECHAZADA / REJECTED</b> <input type="checkbox"/> <b>CANCELADA / CANCELED</b>		<b>HASTA / UP TO 19/10/2024</b>
<b>Aprobación Inicial / Initial Approval</b>	19/10/2021	<b>Fecha de revisión / Review date</b>	19/10/2021
<b>Especificaciones asociadas / Associated specifications:</b>			
Aquellas que aplican a los criterios de aceptación / Those that are applicable to acceptance criteria			
<b>Limitaciones / Restrictions:</b>			
Aquellos P/N y materiales declarados en las data cards firmadas por ITPAero/Those P/N and materials declared in the data cards approved by ITPAero			
<b>Documentación aplicable del suministrador / Supplier's applicable documentation:</b>			
Especificaciones y data cards de proceso aprobadas por ITPAero/Specifications and data cards of processes approved by ITPAero			
<b>Instalaciones y equipo empleado / Facilities and equipment used:</b>			
Sus instalaciones y equipamientos/ Its facilities and equipment			
<b>Requisitos de cualificación del personal / Personnel qualification requirements:</b>			
Los cubiertos por las especificaciones AWS.D17.1 y RPS-184/ Those covered by specification AWS.D17.1 and RPS-184			
<b>Observaciones / Remarks:</b>			
Esta aprobación técnica es concedida en base a la certificación Nadcap y será válida mientras tales certificaciones sean mantenidas / This technical approval is given base on the Nadcap and shall be valid while these certifications are maintained.			
<b>Informe Técnico / Technical Report:</b>			
En base a la documentación anexada, que hace referencia a la experiencia de la empresa con RR y los cortes metaligraficos anexados para la certificación de una soldadura. ( con laboratorio interno)/Based on the attached documentation, which refers to the company's experience with RR and the attached metallographic cuts for the certification of a weld. (with internal laboratory)			

<p><b>Esta aprobación deberá ser revisada en los siguientes casos:</b> <b>This approval shall be revised in the following cases:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Averías que afecten a la capacidad de máquina o equipos empleados / Failure affecting performance of the machines or equipment used.</li><li>• Traslado de las instalaciones o empleo de nueva instalación / Transfer or use of new facilities.</li><li>• Nuevos empleados que requieran calificación / New employees requiring qualification.</li><li>• Cambio significativo en la documentación aplicable / Significant change in the documentation applicable.</li></ul> <p><b>Cualquiera de estas situaciones deberá ser comunicada por escrito a Calidad Cadena de Suministro del Grupo ITP.</b> <b>Any of these situations shall be communicated in writing to Supply Chain Quality of the ITP Group.</b></p>	<p><b>APROBACIÓN ESPECIALISTA SPECIALIST APPROVAL</b></p> <p>Aprobado por / Approved by:</p> <p>CABEZON BILBAO, MIREN EDURNE</p>
--	--